

---

## Synthite ER-41 Polyurethan Überzugslack

Synthite ER-41 ist ein roter, schnell trocknender Elektroisolier-Überzugslack.

---

### Eigenschaften

Synthite ER-41 hat die folgenden hervorragenden Eigenschaften:

- sehr schnell trocknend
- ausgezeichnete Resistenz gegen Chemikalien
- resistent gegen Öl und Feuchtigkeit
- harte, flexible und abrasionsresistente Beschichtung
- ausgezeichnete Haftung
- Transformatorenölbeständigkeit ASTM D 115-55
- Korrosions- und Feuchteresistenz

---

### Anwendung

Die Anwendungsgebiete für Synthite ER-41 sind:

- Ringwicklungen
- Transformatorenwicklungen
- Ankerspulen
- Verteilerschienen
- Feldspulen
- Kontrollspulen
- Kollektorenden
- Innenanstrich für Öltanks

---

### Standards

- Klasse H (180 °C) UL-File-Nr. OBOR2.E317427 + OBSS2.E317429
- MW 35-C: 180 °C Twisted Pairs
- MW 28-C: 130 °C Twisted Pairs

---

### Lieferformen

5 kg, 25 kg Fass und Spraydosen auf Anfrage.

---

### Lagerung

Im Originalgebinde ist ER-41 bis zu 24 Monate bei max. 30 °C haltbar. ER-41 muss vor Sonnenlicht und Feuchtigkeit geschützt werden.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



---

## Härtung

Lufttrocknungszeiten auf Kupferplatte bei 25 °C: 60 Min. griffest.

---

## Verarbeitung

Synthite ER-41 wird mit 15 % Verdünner T 200 auf die in üblichen Handspritzdüsen verarbeitbaren Viskositäten angepasst.

Zum Streichen wird ER-41 in verarbeitungsfertiger Form angeliefert.

Die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes sind zu beachten.

Mechanisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Spezifische Dichte	g/l			
Viskosität	s	25 °C	90-120	Ford Cup 4
Farbe			Rot	
Spezifische Dichte	g/cm <sup>3</sup>	25 °C	0,9 -1,0	

Elektrisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	nach 24 h Wasserlagerung / 0,025 mm Foliendicke	48	ASTM D-115
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	trocken / 0,025 mm Foliendicke	80	ASTM D-115

Chemisch	Bedingung	Blasenbildung	Korrosion	Rissbildung	Prüfmethode
Beständigkeit	Salzwasser	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	1 %ige NaOH- Lösung	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	10 %ige Schwefelsäure	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	Wasser	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
 Stand 04/24

