
Synthite AC-41 Polyurethan Überzugslack

Synthite AC-41 ist ein lufttrocknender Elektroisolier-Überzugslack auf Basis Polyurethan.

Eigenschaften

Synthite AC-41 hat folgende herausragende Eigenschaften:

- schnell trocknend (Objekt nach 30 Min. verwendbar)
 - leichte Anwendung (Tauchen, Streichen, Spray)
 - hohe Temperaturbeständigkeit
 - hervorragende Resistenz gegen Abrasion
 - sehr gute Haftung
 - Trafoölbeständigkeit ASTM D 155-55
 - Korrosions- und Feuchteresistenz
-

Anwendung

Typische Anwendungsgebiete von Synthite AC-41 sind:

- Statoren
 - Rotoren
 - Transformatoren
 - Widerstände
 - Kondensatoren
-

Standards

Klasse H (180 °C) nach UL 1446, MW 35-C, Twisted Pairs.

Lieferformen

4,5 kg, 22,5 kg und Spraydosen auf Anfrage.

Farbe

Klar

Lagerung

Synthite AC-41 sollte an einem kühlen (max. 30 °C) und trockenen Ort gelagert. Synthite AC-41 sollte vor direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit geschützt werden. Im Originalgebinde ist Synthite AC-41 36 Monate haltbar.

Härtung

Die Härtung ist in ex-geschützter Umgebung unter einem Abzug bei Umgebungsbedingungen möglich.

Lufttrocknungszeiten bei 25 °C:

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24



-
- 10 Min. - griffest
 - 1 h - durchgetrocknet

Verarbeitung

Zum Spritzen mit Verdünner T-200 auf die in üblichen Handspritzdüsen verarbeitbaren Viskositäten anpassen. Üblich ist eine Verdünnerzugabe von 20-25 %. Für die Tauchbeschichtung kann die Viskosität mit T-200 angepasst werden.

Zum Streichen wird Synthite AC-41 in verarbeitungsfertiger Form angeliefert. Empfohlene Schichtdicke weniger als 30-40 µm.

Die Hinweise des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes sind zu beachten.

Reinigung

Die Arbeitsgeräte sollten rechtzeitig mit dem Lösungsmittel T 200 gereinigt werden. Die Pflege der Beschichtungsanlagen, insbesondere das Reinigen, sollte nach betriebsbedingten Erfordernissen durchgeführt werden, wobei die Betriebsanleitungen für die Anlagen zu beachten sind.

Mechanisch	Einheit	Bedingungen	Werte	Prüfmethode
Lackfilmdicke	µm		60-75	ASTM D-115

Elektrisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	trocken / 0,025 mm Filmdicke	80	
Durchschlagsfestigkeit *	kV/mm	nach 24 h Wasserlagerung / 0,025 mm Filmdicke	48	ASTM D-115

Chemisch	Bedingung	Blasenbildung	Korrosion	Rissbildung	Prüfmethode
Beständigkeit	Wasser	keine	keine	keine	
Beständigkeit	10 % Schwefelsäure	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	1 % Natrium Hydroxid	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	Salzwasser	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4

Flüssigphase	Einheit	Bedingung
Verdünnbarkeit		

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
 Stand 04/24



Flüssigphase	Einheit	Bedingung
Viskosität	s	25 °C
Viskosität	s	25 °C
Spezifische Dichte	g/cm ³	25 °C

Flüssigphase	Einheit	Werte	Prüfmethode
Verdünnbarkeit		4:1	
Viskosität	s	50-65	Ford Cup 4
Viskosität	s	40-60	ISO Cup 6
Spezifische Dichte	g/cm ³	0,88-0,92	

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
 Stand 04/24

