

---

## Dolphon® XL-2109 Einkomponentenharz

Dolphon® XL-2109 ist ein Einkomponentenharz auf Basis Polyester mit UV- Katalysatoren.

---

### Eigenschaften

Dolphon® XL-2109 hat die folgenden Vorteile:

- sehr geringer Gewichtsverlust beim Härten
- sehr geruchsarm
- exzellentes Durchdringungsverhalten
- sehr gute Verbackungsfestigkeit
- schnelle Härtungszyklen
- mittlere Viskosität
- gute Haftung

---

### Anwendung

Dolphon® XL-2109 kann sowohl im Roll-through-Verfahren als auch im Strom-UV-Verfahren angewendet werden.

Exemplarische Anwendung im Roll-through-Verfahren:

- Vorheizen des Objekts auf 70-80 °C
- Schnelles Aufheizen des Harzes auf 140 °C, um den Joule-Effekt des Harzes zu erreichen.
- 30 Min. härten bei 150-160 °C Joule-Effekt
- Endgültige Aushärtung außerhalb der Einheit durch UV-Bestrahlung für 5-10 Min.

---

### Standards

UL-aprobiert in Klasse H (180 °C) - File OBOR2.E317427 und OBJS2.E317429

|         |              |               |
|---------|--------------|---------------|
| UL1446  | Twisted pair | Helical Coils |
| MW 16-C | 220 °C       |               |
| MW 28-C | 130 °C       |               |
| MW 35-C | 180 °C       | 200 °C        |

---

### Lieferformen

Dolphon® XL-2109 ist in 25 kg Einweggebinden, 230 kg Fässern oder 1200 kg Containern erhältlich.

---

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphs).



**Produktdatenblatt**

Dolphon® XL-2109 Einkomponentenharz  
Seite 2

SynFlex Elektro GmbH  
Auf den Kreuzen 24  
D-32825 Blomberg Germany  
Telefon +49-5235-968-0  
E-Mail info@synflex.de



---

**Lagerung**

Dolphon® XL-2109 ist bei Raumtemperatur 6 Monate lagerfähig (max. 25 °C). Das Gießharz muss an einem kühlen Ort gelagert werden und vor Sonnenlicht, UV-Strahlung und Wärmequellen geschützt werden.

---

**Härtung**

Die empfohlene Härtingszeit beträgt 30 Min. bei 150-160 °C mit anschließender UV-Bestrahlung für 5-10 min. Dies ist eine generelle Information. Für spezielle Anfragen kontaktieren Sie uns bitte.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphins).



| Mechanisch            | Einheit | Bedingungen                     | Werte | Prüfmethode |
|-----------------------|---------|---------------------------------|-------|-------------|
| Gewichtsverlust       | %       | 15 g bei 100-140 °C für 20 min. | <3,5  | -           |
| Verbackungsfestigkeit | N       | 25 °C                           | 170   | ASTM D-2519 |
| Verbackungsfestigkeit | N       | 80 °C                           | 85    | ASTM D-2519 |
| Verbackungsfestigkeit | N       | 155 °C                          | 55    | ASTM D-2519 |

| Thermisch   | Einheit | Wert       | Prüfmethode  |
|-------------|---------|------------|--------------|
| Wärmeklasse |         | H (180 °C) | NEMA-MW-35-C |
| Flammpunkt  | °C      | >130       |              |

| Elektrisch             | Einheit | Bedingungen       | Werte                | Prüfmethode |
|------------------------|---------|-------------------|----------------------|-------------|
| Durchschlagsfestigkeit | kV/mm   | 25 °C             | 120                  | ASTM D-115  |
| Volumenwiderstand      | Ω x cm  | 50 % RF bei 23 °C | 1,4x10 <sup>14</sup> | ASTM D-257  |
| Oberflächenwiderstand  | Ω x cm  | 50 % RF bei 23 °C | 1,2x10 <sup>14</sup> | ASTM D-257  |

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
 Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphs).



| Flüssigphase       | Einheit           | Bedingungen | Werte       | Prüfmethode |
|--------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|
| Gelierzeit         | min               | bei 100 °C  | 15-25       |             |
| Viskosität         | s                 | 25 °C       | 55-85       | DIN Cup 6   |
| Viskosität         | s                 | 25 °C       | 60-90       | Ford Cup 6  |
| Spezifische Dichte | g/cm <sup>3</sup> | 25 °C       | 1.10 - 1.20 |             |
| Viskosität         | cps               | 25 °C       | 1400-1700   | Brookfield  |

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphs).

