

---

## Dolphon® XL-2109 Einkomponentenharz

Dolphon® XL-2109 ist ein Einkomponentenharz auf Basis Polyester mit UV- Katalysatoren.

---

### Eigenschaften

Dolphon® XL-2109 hat die folgenden Vorteile:

- sehr geringer Gewichtsverlust beim Härten
- sehr geruchsarm
- exzellentes Durchdringungsverhalten
- sehr gute Verbackungsfestigkeit
- schnelle Härtungszyklen
- mittlere Viskosität
- gute Haftung

---

### Anwendung

Dolphon® XL-2109 kann sowohl im Roll-through-Verfahren als auch im Strom-UV-Verfahren angewendet werden.

Exemplarische Anwendung im Roll-through-Verfahren:

- Vorheizen des Objekts auf 70-80 °C
- Schnelles Aufheizen des Harzes auf 140 °C, um den Joule-Effekt des Harzes zu erreichen.
- 30 Min. härten bei 150-160 °C Joule-Effekt
- Endgültige Aushärtung außerhalb der Einheit durch UV-Bestrahlung für 5-10 Min.

---

### Standards

UL-aprobiert in Klasse H (180 °C) - File OBOR2.E317427 und OBJS2.E317429

UL1446	Twisted pair	Helical Coils
MW 16-C	220 °C	
MW 28-C	130 °C	
MW 35-C	180 °C	200 °C

---

### Lieferformen

Dolphon® XL-2109 ist in 25 kg Einweggebinden, 230 kg Fässern oder 1200 kg Containern erhältlich.

---

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphs).



---

## Lagerung

Dolphon® XL-2109 ist bei Raumtemperatur 6 Monate lagerfähig (max. 25 °C). Das Gießharz muss an einem kühlen Ort gelagert werden und vor Sonnenlicht, UV-Strahlung und Wärmequellen geschützt werden.

---

## Härtung

Die empfohlene Härtingszeit beträgt 30 Min. bei 150-160 °C mit anschließender UV-Bestrahlung für 5-10 min. Dies ist eine generelle Information. Für spezielle Anfragen kontaktieren Sie uns bitte.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphins).



Mechanisch	Einheit	Bedingungen	Werte	Prüfmethode
Gewichtsverlust	%	15 g bei 100-140 °C für 20 min.	<3,5	-
Verbackungsfestigkeit	N	25 °C	170	ASTM D-2519
Verbackungsfestigkeit	N	80 °C	85	ASTM D-2519
Verbackungsfestigkeit	N	155 °C	55	ASTM D-2519

Thermisch	Einheit	Wert	Prüfmethode
Wärmeklasse		H (180 °C)	NEMA-MW-35-C
Flammpunkt	°C	>130	

Elektrisch	Einheit	Bedingungen	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	25 °C	120	ASTM D-115
Volumenwiderstand	Ω x cm	50 % RF bei 23 °C	1,4x10 <sup>14</sup>	ASTM D-257
Oberflächenwiderstand	Ω x cm	50 % RF bei 23 °C	1,2x10 <sup>14</sup>	ASTM D-257

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphins).



Flüssigphase	Einheit	Bedingungen	Werte	Prüfmethode
Gelierzeit	min	bei 100 °C	15-25	
Viskosität	s	25 °C	55-85	DIN Cup 6
Viskosität	s	25 °C	60-90	Ford Cup 6
Spezifische Dichte	g/cm <sup>3</sup>	25 °C	1.10 - 1.20	
Viskosität	cps	25 °C	1400-1700	Brookfield

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
 Stand 04/24

Dolphon®, SYNTHITE® sind eingetragene Marken von John C. Dolph Company (Dolphs).

